

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

09.12.99

日 本 国 特 許 庁

PATENT OFFICE  
JAPANESE GOVERNMENT

REC'D 04 FEB 2000

WIPO PCT

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日

Date of Application:

1999年 2月10日

出 願 番 号

Application Number:

平成11年特許願第032685号

出 願 人

Applicant(s):

凸版印刷株式会社  
日清食品株式会社

PRIORITY

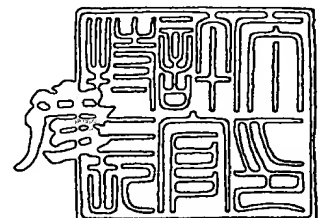
DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

2000年 1月21日

特許庁長官  
Commissioner,  
Patent Office

近 藤 隆



出証番号 出証特平11-3094733

【書類名】 特許願

【整理番号】 P0990118

【提出日】 平成11年 2月10日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 B65D 81/34

B65D 77/20

【発明者】

【住所又は居所】 東京都台東区台東 1 丁目 5 番 1 号 凸版印刷株式会社内

【氏名】 河合 広文

【特許出願人】

【識別番号】 000003193

【氏名又は名称】 凸版印刷株式会社

【代表者】 藤田 弘道

【電話番号】 03-3835-5533

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 003595

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【ブルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 即席食品容器の湯切孔付き蓋

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

複合シートと表面シートとが所定の形状領域に易剥離剤を塗布することにより形成された易剥離層による易剥離領域とそれ以外の接着領域とにより区画されて互いに積層接着され、前記易剥離領域には表面シート剥離用プルタブを設け、かつ前記易剥離領域内における複合シートの 1 個所乃至複数個所には湯切孔形成用ハーフカットが形成された即席食品容器の湯切孔付き蓋において、前記易剥離領域内にある表面シート剥離用プルタブの基部の一端から前記易剥離領域と隣接する接着領域の境界線に沿って、前記表面シートに切離部を設け、前記表面シート剥離用プルタブ近傍において、前記切離部とは反対側の外周端を起点として、前記切離部に交差する位置に、前記複合シートにハーフカットによるつまみ部剥離用ハーフカットを設け、前記湯切孔開口用つまみ近傍に設けた切離部または該近傍にノッチが形成されていることを特徴とする即席食品容器の湯切孔付き蓋。

【請求項 2】

前記切離部を、剥離用切目を多数設けてなる切目線を複数列設けることにより形成してなる請求項 1 記載の即席食品容器の湯切孔付き蓋。

【請求項 3】

前記ノッチが蓋外周端よりつまみ部剥離用ハーフカットに至るまで形成されている請求項 1 記載の即席食品容器の湯切孔付き蓋。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、焼そばなど即席食品の密封包装に使用する容器の蓋に関し、特に乾燥状態の即席食品を柔らかくほぐすために注入する熱湯を排出するための湯切孔を備えた即席食品容器の湯切孔付き蓋に関する。

【0002】

【従来技術】

従来、焼きそば、スパゲティ、白米、赤飯など、喫食に際して注湯を行い、所定時間経過した後に、湯切り作業を必要とするインスタント食品用のカップ容器としては、一般にポリスチレン系樹脂粒子にブタン、ペンタン等の揮発性発泡剤を含有させた発泡性樹脂粒子（ビーズ）を、加熱等により発泡させることで形成した発泡ビーズカップ容器本体に、シート成形により作製された外周に湯切孔を有するプラスチック樹脂製の蓋材を被せたものが広く使用されている。

## 【0003】

## 【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、従来のプラスチック樹脂製の蓋材は、前述のような発泡ビーズ等からなるカップ容器本体に単に被せただけのものが多く、該プラスチック樹脂製の蓋材外周のフランジ部に設けられた、係合用の突部を有する溝部により係合されているものがほとんどであり、密封性がないという問題点がある。

## 【0004】

また、従来のプラスチック樹脂製の蓋材には相対する位置に切り込みにより数カ所ずつの湯切孔形成用のツメ部が設けられており、該ツメ部を起立させることで湯切孔が形成される。しかし、前記ツメ部はフランジの一部にしか形成することができない為、湯切孔を数多く形成することができず、湯切りの際の時間が多く必要となり、内容物により湯切孔がふさがれるなどした場合には、さらに湯切りに時間が多く必要となるという問題があった。また、湯切孔を形成するためにツメ部を起立した際、該ツメ部が破損するなどカップ容器内に異物が混入するおそれもあった。

## 【0005】

さらに、従来のプラスチック樹脂製の蓋材のほとんどがシート成形品であるため、輸送または保管の際に嵩張るとともに、インスタント食品用のカップ容器本体に被せた状態においても嵩張って見え、見映えが悪いという問題が生じている。

## 【0006】

また、従来のプラスチック樹脂製の蓋材とカップ容器とは、単に蓋材外周のフランジ部に設けられた係合用の突部を有する溝部によってのみ係合されている為

、湯の熱による変形や、油断していると湯切りの際に内容物および湯の重量によりその係合がはずれ、内容物が飛び出たり、かつその際に手などを火傷したりするなどの場合があり、蓋材をしっかりと押さえた状態で湯切りしなければならなかった。

【0007】

また、従来のプラスチック樹脂製の蓋材のほとんどがシート成形品であるため、最近の環境問題に関連して廃棄処理の面でも問題となる可能性があった。

【0008】

ところで、本発明の目的は、焼きそば、スパゲティなど、喫食に際して注湯を行い、所定時間経過した後に、湯切り作業を必要とするインスタント食品用の容器の蓋材において、容器との密封性、排湯の際の安全性および迅速性、湯切孔形成の際の容易性（易開封性）、そして易廃棄性を有するインスタント食品容器の蓋材、特に湯切り機能を有する即席麺容器用蓋を提供することにある。

【0009】

【課題を解決するための手段】

本発明の請求項1に係る発明は、複合シートと表面シートとが所定の形状領域に易剥離剤を塗布することにより形成された易剥離層による易剥離領域とそれ以外の接着領域とにより区画されて互いに積層接着され、前記易剥離領域には表面シート剥離用プルタブを設け、かつ前記易剥離領域内における複合シートの1個所乃至複数個所には湯切孔形成用ハーフカットが形成された即席食品容器の湯切孔付き蓋において、前記易剥離領域内にある表面シート剥離用プルタブの基部の一端から前記易剥離領域と隣接する接着領域の境界線に沿って、前記表面シートに切離部を設け、前記表面シート剥離用プルタブ近傍において、前記切離部とは反対側の外周端を起点として、前記切離部に交差する位置に、前記複合シートにハーフカットによるつまみ部剥離用ハーフカットを設け、前記湯切孔開口用つまみ近傍に設けた切離部または該近傍にノッチが形成されていることを特徴とする即席食品容器の湯切孔付き蓋である。

【0010】

また本発明の請求項2に係る発明は、上記請求項1に係る発明において、前記

切離部を、剥離用切目を多数設けてなる切目線を複数列設けることにより形成してなる即席食品容器の湯切孔付き蓋である。

## 【 0 0 1 1 】

また本発明の請求項 3 に係る発明は、上記請求項 1 に係る発明において、前記ノッチが蓋外周端よりつまみ部剥離用ハーフカットに至るまで形成されている即席食品容器の湯切孔付き蓋である。

## 【 0 0 1 2 】

## 【作用】

本発明の即席食品の湯切孔付き蓋においては、紙などを主体とする積層体にて形成されている為、輸送または保管の際に嵩張ることがなく、カップ容器本体にヒートシールするなどして密封性を持たせることが可能であり、湯切りの際に内容物の重量により内容物が飛び出すおそれがなく、蓋材を押さえておく必要もない、コンパクトで見映えの良い、湯切り機能を有する即席麺容器用蓋材を提供することができる。

## 【 0 0 1 3 】

また、本発明の即席食品の湯切孔付き蓋においては、複合シート裏面側に湯切孔開口用のハーフカットを形成し、易剥離領域と接着領域を設けたことにより、湯切孔を数多く形成することができ、内容物により全ての湯切孔がふさがれることがなく、迅速な湯切りが可能である。かつ湯切孔開口用ハーフカットにより破断された切断片は、接着領域となっており、表面シート裏面に接着された状態で剥離開口される為、カップ容器本体内に切断片などの異物が混入するおそれのない湯切り機能を有する即席麺容器用蓋を提供することができる。

## 【 0 0 1 4 】

さらに、本発明の即席食品の湯切孔付き蓋においては、紙などを主体とする積層体にて形成されている為、廃棄処理の面でも最近の環境問題に対応した湯切り機能を有する即席麺容器用蓋を提供することができる。

## 【 0 0 1 5 】

また、本発明の即席食品の湯切孔付き蓋においては、易剥離領域と隣接する接着領域の境界線に沿って、互いに外側に広がる傾斜した形状で多数設けた、外面



側となる前記表面シートから接着剤層に至る剥離用切目からなる切目線を複数列設けたことで、従来と比較して製造工程が複雑になることもなく、しかも剥離安定性が良好な即席麺容器用蓋材を提供することができる。

## 【0016】

また、本発明の即席食品の湯切孔付き蓋においては、前記易剥離領域内にある表面シート剥離用プルタブの基部の一端から前記易剥離領域と隣接する接着領域の境界線に沿って、前記表面シートに切離部を設け、前記表面シート剥離用プルタブ近傍において、前記切離部とは反対側の外周端を起点として、前記切離部に交差する位置に、前記複合シートにハーフカットによるつまみ部剥離用ハーフカットを設け、前記湯切孔開口用つまみ近傍に設けた切離部または該近傍にノッチを形成することにより、表面シート剥離用プルタブをつかんで表面シートを剥離するときに、易剥離領域の表面シートは、ノッチ、プルタブ部剥離用ハーフカット、切離部と順に接着領域の表面シートから切り離されていき、易剥離領域の表面シートが複合シートから剥離される。

## 【0017】

## 【発明の実施の形態】

以下実施例により本発明を詳細に説明する。

図1(A)は、本発明の実施例における、即席食品容器の湯切孔付き蓋の平面図であって、図1(B)はこの蓋における剥離用切目からなる切目線の部分拡大図であって、図1(C)はこの蓋の裏面図である。図2は、即席食品の湯切付き蓋を施蓋した即席食品容器の側面図である。図3(A)は本発明即席食品容器の湯切孔付き蓋の実施の形態における側断面図であって、図3(B)はその平面図である。図4は本発明即席食品容器の湯切孔付き蓋を開封した状態を説明する拡大側断面図である。図5は使用状態を示す斜視図である。

## 【0018】

本発明の湯切孔付き蓋は、円形状（四角形など多角形状）の複合シート1と表面シート11とが、蓋の外周より所定の形状領域に亘って易剥離剤を網目状パターン（又は網点パターン状、あるいは市松模様パターン状又は砂目パターン状）に塗布することにより形成されたパターン状の易剥離層5による易剥離領域 $L_1$

と、該易剥離層 5 の非形成領域である接着領域  $L_2$  とにより区画されて互いに積層接着されている。

【0019】

また、図 3 (B) に示すように、表面シート 11 には、易剥離領域  $L_1$  と接着領域  $L_2$  との境界部分に沿って切離部 9 が形成されている。また、易剥離領域  $L_1$  における表面シート 11 から蓋の一部外周外側方向に突出するように延設した、表面シート 11 を剥離する際に使用する表面シート剥離用プルタブ 12 が設けられている。また、接着領域  $L_2$  における少なくとも複合シート 1 から蓋の一部外周外側方向に突出するように延設した、蓋を剥離する際に使用する蓋剥離用プルタブ 13 が設けられている。

【0020】

前記切離部 9 は、図 1 (A)、(B) に示すように、前記易剥離領域  $L_1$  に延設した表面シート剥離用プルタブ 12 の基部の一端から前記易剥離領域  $L_1$  と隣接する接着領域  $L_2$  との境界線に沿って、外面側となる前記表面シート 11 に互いに外側に広がるように傾斜した形状の剥離用切目 9a を多数設けてなる切目線 9b を複数列設けることにより形成されている。該剥離用切目 9a は、表面シート 11 の表面側から型刃によってカッティング加工されている。

そして、図 1 (C)、図 3 (B) に示すように、前記表面シート剥離用プルタブ 12 の基部に、表面シート 11 側からハーフカットによるプルタブ部剥離用ハーフカット 14 が切離部 9 を横切るかたちで形成されている。プルタブ部剥離用ハーフカット 14 は、複合シート 1 の裏面側（表面シート 11 と反対側）から型刃によってカッティング加工されている。

【0021】

さらに、表面シート剥離用プルタブ 12 の基部にある切離部 9 には、ノッチ 15 が設けられている、このノッチ 15 は、蓋の外周からプルタブ部剥離用ハーフカット 14 に至るまで設けられている。このノッチ 15 は切離部 9 に重なる位置か、または、わずかに接着領域  $L_2$  にかかる位置に設けられる。該ノッチ 15 は、プルタブ部剥離用ハーフカット 14 を設ける型刃一緒に設け、同時に加工すれば、両者の位置がずれるのを防止できる。

この位置にノッチ 15 を設けることにより、表面シート剥離用プルタブをつかんで表面シート 11 を剥離するときに、易剥離領域  $L_1$  の表面シート 11 は、ノッチ 15、プルタブ部剥離用ハーフカット 14、切離部 9 と順に接着領域  $L_2$  から切り離されていく。

## 【0022】

切離部 9 を形成する、切目線 9 b の剥離用切目 9 a について具体的に説明する。

剥離用切目 9 a は、図 1 (B) に基づいて説明すると、流れ方向に対して約 20 度外側に斜めに広がる形状の 1 対の構成で連続的に設けられ、1 列の切目線 9 b が形成されており、実際には前述の剥離用切目線 9 b が 2 列以上設けた構成となっている。

ここで、切目線 9 b を形成する剥離用切目 9 a は、前記形状でしかも左右対称の形状に設けるのが、切断がし易く、しかも隙間ができなく、切断部分に基材の切断端が残らずきれいに剥離することができる。この切目線 9 b は、2 列以上の複数列設ければよいが、3 列以上 5 列以下の範囲で設けるのが、剥離性、安定性の点から好ましい。

## 【0023】

前記易剥離領域  $L_1$  内における複合シート 1 の 1 個所乃至複数個所には、内径 R の湯切孔形状の湯切孔形成用ハーフカット 7 が形成されている。ハーフカット 7 は、複合シート 1 の裏面側（表面シート 11 と反対側）から型刃によってカッティング加工されている。

## 【0024】

易剥離領域  $L_1$  は、複合シート 1 と表面シート 11 との内面に易剥離剤を網目状パターン（又は網点パターン状、あるいは市松模様パターン状又は砂目パターン状）に塗布して形成した易剥離層 5 によって形成されている。

## 【0025】

例えば、図 3 (B) に示すように、複合シート 1 と表面シート 11 との内面におけるハーフカット領域内接着部 6 を除く湯切孔形成用ハーフカット 7 の領域内を含めて易剥離領域  $L_1$  には、例えば、網点径が 0.5 ～ 1.5 mm、網点線数

が 0. 5 ~ 2. 0 線 / mm の網点パターン状の易剥離層 5、又は網目孔径が 0. 3 ~ 0. 5 mm、網目線数が 0. 5 ~ 2. 0 線 / mm の網目パターン状の易剥離層 5 が形成されていて、そのパターン状の易剥離層 5 は 6 0 ~ 9 0 % の面積率により形成されている。

#### 【 0 0 2 6 】

前記パターン状の易剥離層 5 は、複合シート 1 と表面シート 1 1 との積層接着された蓋材に対して複合シート 1 側から湯切孔形成用ハーフカット 7 を型刃によってカッティング加工する際に、湯切孔形状の湯切孔形成用ハーフカット 7 の周辺に沿って、複合シート 1 と表面シート 1 1 との接着内面に、前記易剥離層 5 による型刃のカッティング圧力や衝撃による予定外の不規則な剥離を生じない程度に易剥離性を保持して接着する網点径及び網点線数、あるいは網目孔径及び網目線数、又は面積率を持つ網点パターン状、網目状パターン、あるいは市松模様パターン状、砂目パターン状などパターン状の易剥離層 5 が形成されているものであり、このパターンは易剥離層 5 が適正な易剥離機能を保持しつつ、予定外の不規則な剥離を生じない程度の接着性を持つように設定することが必要であって、適正な易剥離性を保持するために、上記のような網点パターン、網目パターン、市松模様パターン、砂目パターン状が適当である。

#### 【 0 0 2 7 】

本発明における湯切孔形状の湯切孔形成用ハーフカット 7 の内径 R は、湯が円滑に排出できて、湿潤によってほぐれた即席食品が湯と一緒に排出されずに容器内に止まる程度の孔径であれば、特に限定されるものではないが、例えば、5 mm ~ 7 mm 程度でよく、望ましくは  $5. 5 \text{ mm} \leq R \leq 6. 5 \text{ mm}$  がよい。

#### 【 0 0 2 8 】

内径 R の湯切孔形状の前記湯切孔形成用ハーフカット 7 の領域内における複合シート 1 と表面シート 1 1 との重ね合わせ内面には、内径 r が、 $2 R / 3$  以下のハーフカット領域内接着部 6 が形成されている。

すなわち、ハーフカット領域内接着部（易剥離層の無い領域）の内径 r と、この内径 r のハーフカット領域内接着部を含むように形成された湯切孔形成用ハーフカットの内径 R とは、その関係が、例えば、 $1 R / 3 \leq r < 2 R / 3$  となるよ

うに形成されている。

#### 【0029】

このハーフカット領域内接着部6の内径 $r$ は、前記内径 $R$ の大きさに対応して設定するものであるが、易剥離剤を用いてグラビア印刷方式、オフセット印刷方式、凸版印刷方式などの印刷方式にて、前記湯切孔形成用ハーフカット7の内径 $R$ 内に食い込むように易剥離層5をパターン形成する際に、厳密な見当精度を緩和するためには、できるかぎり内径 $R$ に対して小さ目でありたい。

#### 【0030】

例えば、ハーフカット7の内径 $R$ に対してハーフカット領域内接着部6の内径 $r$ を、 $r = 2R/3$ 程度に設定でき、内径 $R$ が $5.5\text{ mm} \leq R \leq 6.5\text{ mm}$ の範囲であれば、それに対応して、内径 $r$ を $2.0\text{ mm} \leq r \leq 4.3\text{ mm}$ 程度に設定することが望ましい。

#### 【0031】

このような構造の即席食品容器の蓋Aは、図2に示すように、即席食品を入れた容器B（プラスチック製又は紙製）の上端部にある開口フランジ部21に接着シールして容器Bを密封包装することにより即席食品を密封包装した即席食品容器となるものである。

#### 【0032】

上記のようにして即席食品を密封包装した容器Bは、図3（B）に示す接着領域 $L_2$ 側の蓋Aの外周にある複合シート1の蓋剥離用プルタブ13を引っ張り上げて、容器のフランジ部21から接着領域 $L_2$ 側の複合シート1を部分的に剥離して容器Bを開口し、その開口部より容器B内に熱湯を注入した後、開口部分の蓋剥離用プルタブ13を再度フランジ部21の外側に折り込むようにして施蓋して、中にある即席食品を柔らかくほぐすために数分間放置する。

#### 【0033】

その後、図3（B）に示す蓋Aの易剥離領域 $L_1$ の外周にある表面シート11の表面シート剥離用プルタブ12を引っ張り上げて、易剥離領域 $L_1$ の表面シート11は、ノッチ15、プルタブ部剥離用ハーフカット14、切離部9と順に接着領域 $L_2$ の表面シート11から切り離されて、図4に示すように易剥離領域 $L$

1 の表面シート 1 1 を複合シート 1 から剥離するとともに、該表面シート 1 1 に接着している湯切孔形成用ハーフカット 7 領域内の複合シート 1 を切り離し、複合シート 1 に内径 R の数個の湯切孔 8 を形成した後、図 5 に示すように容器 B を傾けて中にある湯を湯切孔 8 から排出することができる。

## 【 0 0 3 4 】

本発明の即席食品容器の湯切孔付き蓋の層構成及び材料構成は、本発明においては特に限定されるものではないが、例えば 1 例として、図 1 ( a ) の蓋の側断面図に示すようなものがある。

## 【 0 0 3 5 】

複合シート 1 としては、容器内面側から順に、押し出しラミによるポリエチレン樹脂層 2、アルミニウム箔層 3、サンドラミによるポリエチレン樹脂層 4 になるものである。

## 【 0 0 3 6 】

表面シート 1 1 としては、片面アート紙（例えば厚さ  $127.9 \text{ g/m}^2$ ）が使用され、その表面に適宜に印刷等を施すことにより蓋の表面シートとして形成する。また、これ以外に合成樹脂フィルム、あるいは紙と合成樹脂フィルムとの複合フィルムであってもよい。

## 【 0 0 3 7 】

また、易剥離層 5 を形成する易剥離剤としては、ウレタン系樹脂、硝化綿（セルロース）系樹脂、硝化綿（セルロース）とウレタン系樹脂とのブレンド樹脂などによる易剥離剤が使用できる。

## 【 0 0 3 8 】

## 【発明の効果】

以上、作用及び実施例に示すとおり、本発明の即席食品容器の湯切孔付き蓋においては、記易剥離領域内にある表面シート剥離用プルタブの基部の一端から前記易剥離領域と隣接する接着領域の境界線に沿って、前記表面シートに切離部を設け、前記表面シート剥離用プルタブ近傍において、前記切離部とは反対側の外周端を起点として、前記切離部に交差する位置に、前記複合シートにハーフカットによるつまみ部剥離用ハーフカットを設け、前記湯切孔開口用つまみ近傍に設

けた切離部または該近傍にノッチを形成することにより、表面シート剥離用プルタブをつかんで表面シートを剥離するときに、易剥離領域の表面シートは、ノッチ、プルタブ部剥離用ハーフカット、切離部と順に接着領域の表面シートから切り離されていき、易剥離領域の表面シートが複合シートから剥離されるので、表面シートがハーフカットや切離部のない部分で切り離されず、切り離し剥離させることができる。

## 【0039】

また、切離部が互いに外側に広がるように傾斜した形状の剥離用切目を多数設けてなる切目線を複数列設けた剥離用ハーフカットが形成されており、剥離の際、複数の剥離用切目がそれぞれ互いに外側に広がるように傾斜しているので、隣り合う複数の切目線それぞれの間を往来しながら破断する為、基材上に剥離可能にラミネートした表面シートの一部を確実にかつ容易に剥離用ハーフカットに沿って剥がすことができ、排湯口開口部形成用ハーフカットに沿って基材に形成した排湯口を容易に開口することが可能で、開口の際にカップ容器本体内に切断片などの異物が混入するおそれのない衛生的な排湯機能を有する即席麺容器用蓋材を提供することができる。

## 【0040】

また、本発明の即席麺容器用の湯切孔付き蓋においては、上記のように構成されるため、輸送または保管の際に嵩張ることがなく、可燃物として一般のゴミとともに廃棄処理することができ、生産効率にも優れた湯切り機能を有する即席麺容器用蓋を提供することができる。

## 【0041】

加えて、本発明の即席麺容器用の湯切孔付き蓋においては、上記のように構成された該蓋をカップ容器本体にヒートシールするなどしてシールすることでインスタント食品用容器が作製される為、密封性を有し内容物保存性に優れ、かつ内容物であるインスタント食品を可食状態にした後、湯切りを行う場合、内容物により数多く形成した全ての湯切孔がふさがれることがなく、安全にかつ迅速に湯切りを行うことができる、取り扱いが簡便な湯切り機能を有する即席麺容器用蓋を提供することができる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

(A) は本発明即席食品容器の湯切孔付き蓋の平面図、(B) は剥離用切目からなる切目線の部分拡大図、(C) はこの蓋の裏面図。

【図 2】

本発明即席食品容器の湯切孔付き蓋を施蓋した即席食品容器の側面図。

【図 3】

(A) は本発明即席食品容器の湯切孔付き蓋の実施の形態における側断面図、(B) はその平面図。

【図 4】

本発明即席食品容器の湯切孔付き蓋を開封した状態を説明する拡大側断面図。

【図 5】

本発明即席食品容器の湯切孔付き蓋の使用状態を示す斜視図。

【符号の説明】

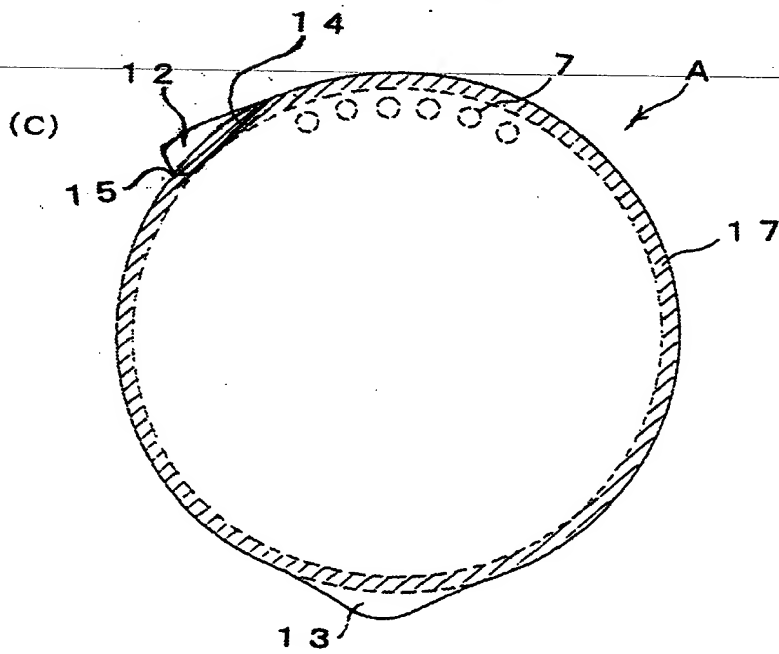
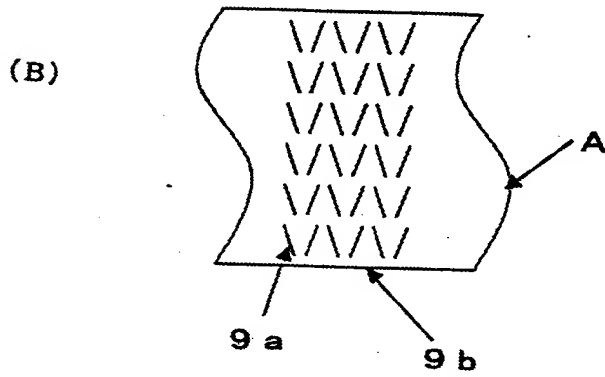
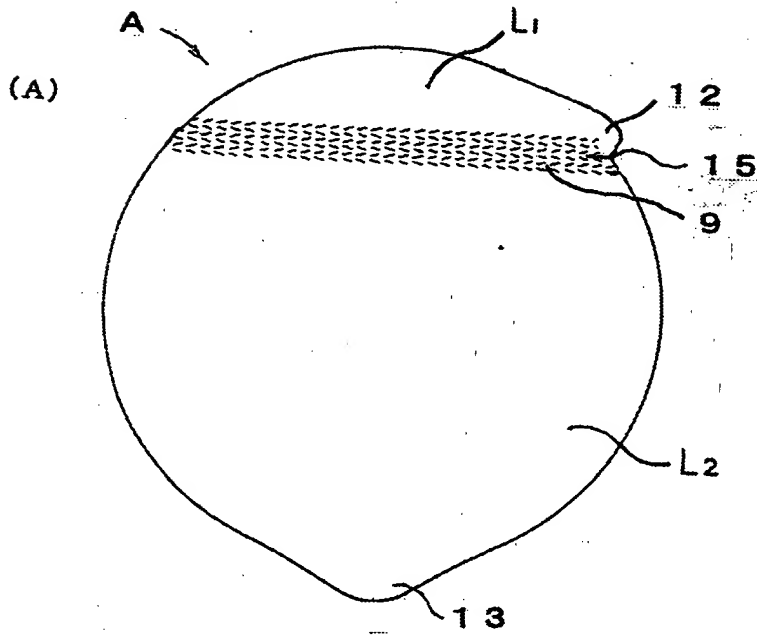
A…湯切孔付き蓋 B…容器  $L_1$ …易剥離領域  $L_2$ …接着領域  
 R…湯切孔形成用ハーフカットの内径  $r$ …ハーフカット領域内接着部の内径  
 1…複合シート 5…網目状の易剥離層 6…ハーフカット領域内接着部  
 7…湯切孔形成用ハーフカット 8…湯切孔 9…切離部  
 11…表面シート 12…表面シート剥離用プルタブ  
 13…蓋剥離用プルタブ



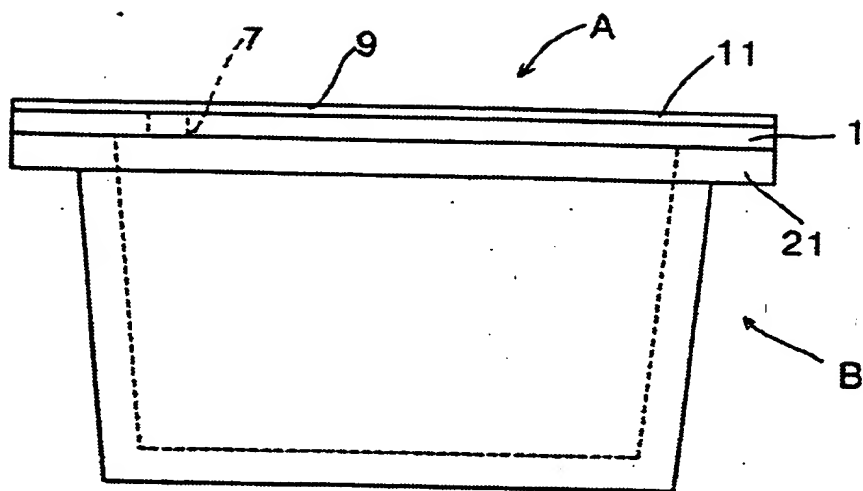
【書類名】

図面

【図 1】

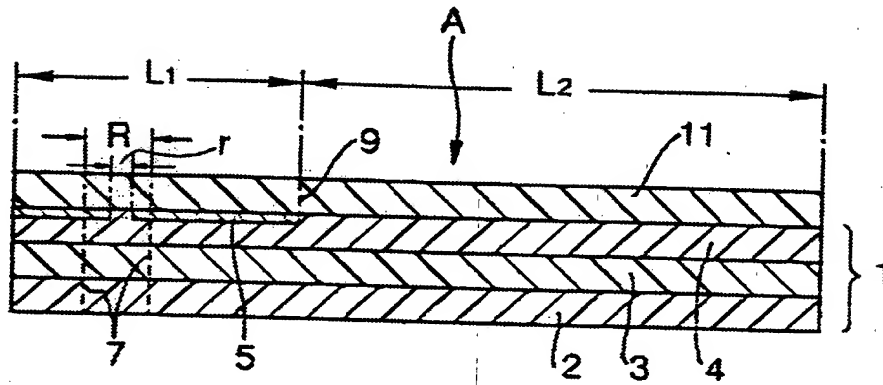


【図 2】

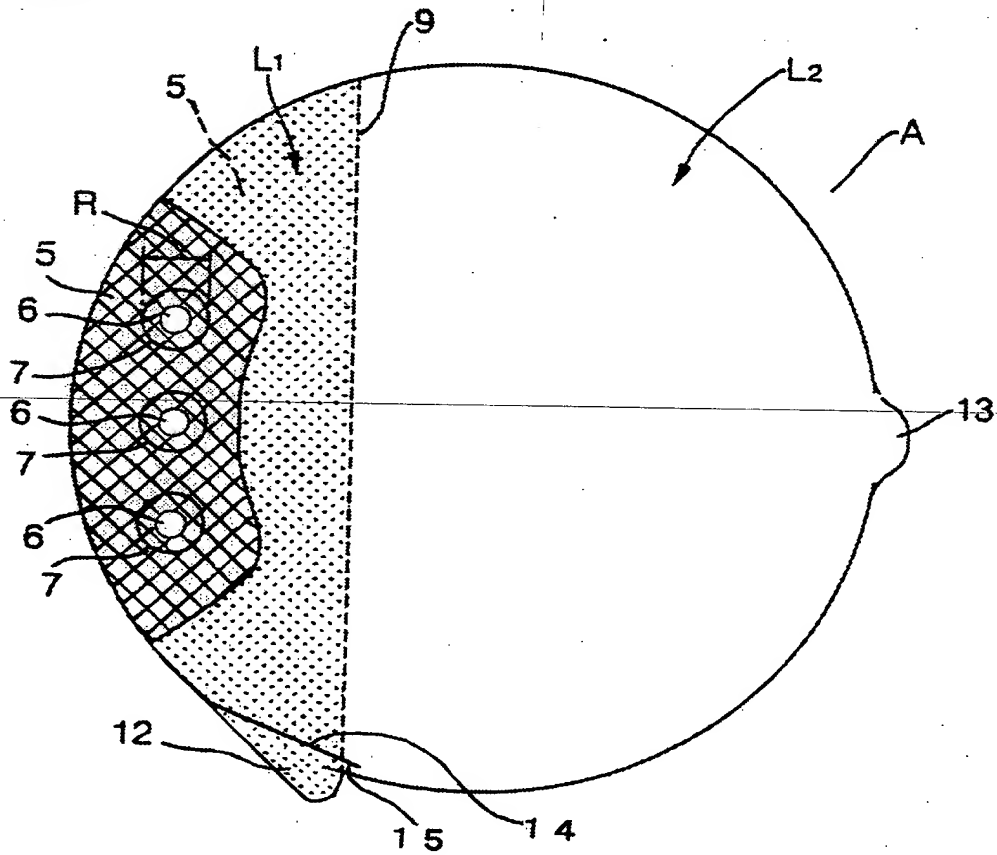


【図 3】

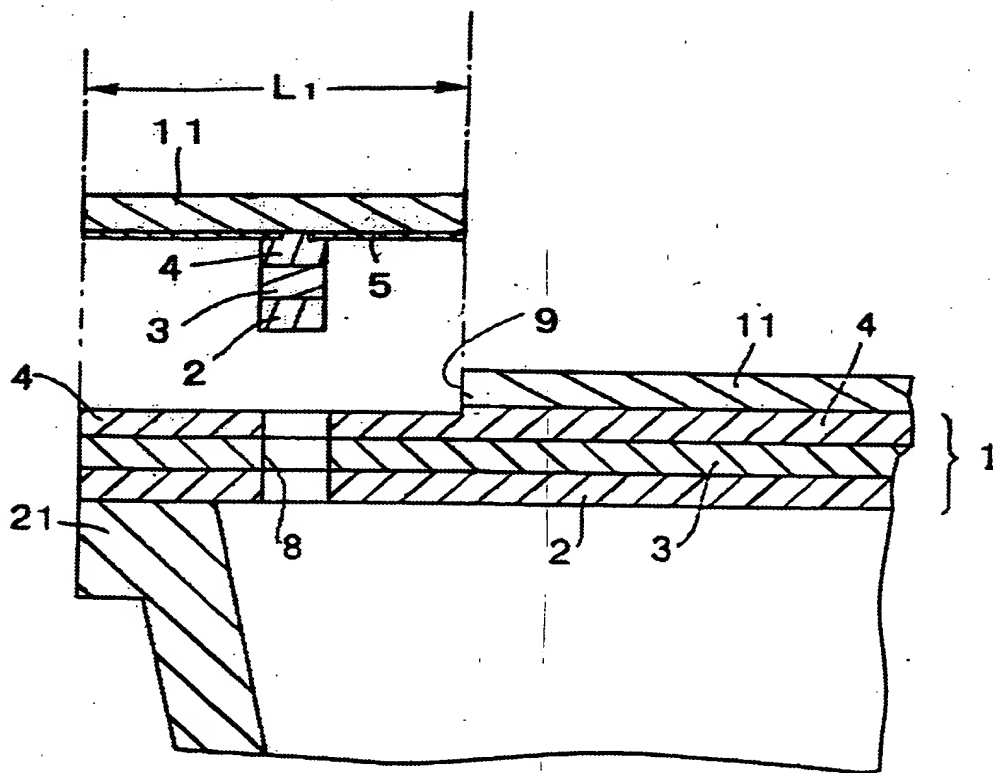
(A)



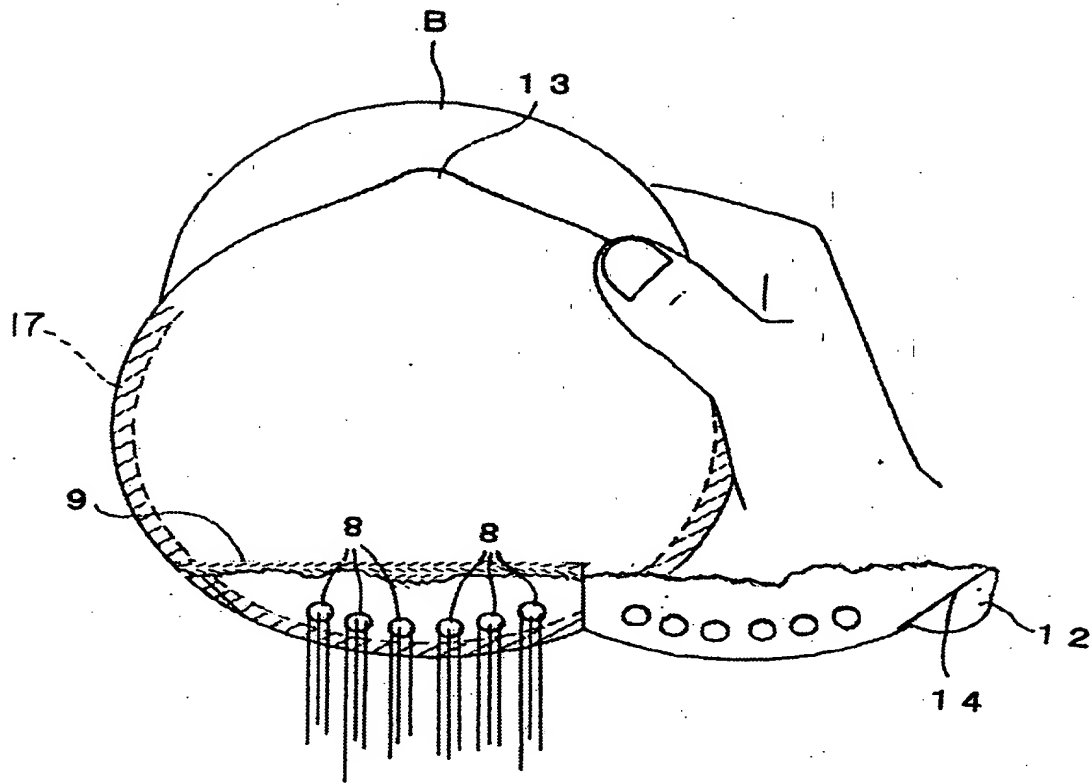
(B)



【図 4】



【図 5】



## 【書類名】要約書

## 【要約】

【課題】焼きそば、スパゲティなど、喫食に際して注湯を行い、所定時間経過した後、湯切り作業を必要とするインスタント食品用の容器の蓋材において、容器との密封性、排湯の際の安全性および迅速性、湯切孔形成の際の容易性（易開封性）、そして易廃棄性を有するインスタント食品容器の蓋材、特に湯切り機能を有する即席麺容器用蓋を提供する。

【解決手段】複合シートと表面シートとが所定の形状領域に易剥離剤を塗布することにより形成された易剥離層による易剥離領域とそれ以外の接着領域とにより区画されて互いに積層接着され、前記易剥離領域には表面シート剥離用プルタブを設け、かつ前記易剥離領域内における複合シートの 1 個所乃至複数個所には湯切孔形成用ハーフカットが形成された即席食品容器の湯切孔付き蓋において、前記易剥離領域内にある表面シート剥離用プルタブの基部の一端から前記易剥離領域と隣接する接着領域の境界線に沿って、前記表面シートに切離部を設け、前記表面シート剥離用プルタブ近傍において、前記切離部とは反対側の外周端を起点として、前記切離部に交差する位置に、前記複合シートにハーフカットによるつまみ部剥離用ハーフカットを設け、前記湯切孔開口用つまみ近傍に設けた切離部または該近傍にノッチを形成する。

## 【選択図】図 1

【書類名】 出願人名義変更届  
【提出日】 平成11年 7月22日  
【あて先】 特許庁長官 伊佐山建志殿

【事件の表示】

【出願番号】 平成11年特許願第 32685号

【承継人】

【識別番号】 000226976

【氏名又は名称】 日清食品株式会社

【代表者】 安藤 宏基

【電話番号】 06-6305-7713

【提出物件の目録】

【物件名】 権利の承継を証明する書面 1



一部譲渡証書

平成 11 年 6 月 30 日

29913900418



29913900425



譲受人

住所 大阪府大阪市淀川区西中島 4 丁目 1 番 1 号  
 名称 日清食品株式会社  
 代表者 安藤 宏基 謹

譲渡人

住所 東京都台東区台東 1 丁目 5 番 1 号  
 名称 凸版印刷株式会社  
 代表者 藤田 弘道



下記の特許を受ける権利の一部を負限に譲渡したことに相違ありません。

記

特許出願番号並びに発明の名称

1. 平成 10 年特許出願第 349680 号 「即席食品容器の湯切孔付き蓋」
2. 平成 10 年特許出願第 362413 号 「排水機能を有する即席蓋

容器用蓋材」

3. 平成 11 年特許出願第 4469 号 「即席食品容器の湯切孔付き蓋」
4. 平成 11 年特許出願第 6296 号 「即席食品容器の湯切孔付き蓋材」
5. 平成 11 年特許出願第 7481 号 「即席食品容器の湯切孔付き蓋」
6. 平成 11 年特許出願第 7482 号 「即席食品容器の湯切孔付き蓋」
7. 平成 11 年特許出願第 18528 号 「湯切り口付剥離性蓋材」
8. 平成 11 年特許出願第 32685 号 「即席食品容器の湯切孔付き蓋」

認定・付加情報

特許出願の番号	平成11年 特許願 第032685号
受付番号	29913900425
書類名	出願人名義変更届
担当官	松田 渉 7486
作成日	平成11年 9月13日

<認定情報・付加情報>

【提出された物件の記事】

【提出物件名】	権利の承継を証明する書面	1
---------	--------------	---

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000003193]

1. 変更年月日	1990年 8月24日
[変更理由]	新規登録
住 所	東京都台東区台東1丁目5番1号
氏 名	凸版印刷株式会社

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000226976]

1. 変更年月日	1990年 8月22日
[変更理由]	新規登録
住 所	大阪府大阪市淀川区西中島4丁目1番1号
氏 名	日清食品株式会社